ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРУППА КОМПАНИЙ ТСС»
141281, РФ, Московская обл., г. Ивантеевка, Санаторный проезд д.1, к.4а , пом.1, комн. 22
Для корреспонденции: 129626, РФ, г.Москва, а/я 65
Телефон/факс: +7 (495) 258-00-20, для регионов: 8-800-250-41-44
info@tss.ru, www.tss.ru
ОГРН 1027700216565, ИНН 7702325027

СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ TSS EVO MTM-200

Карточка товара на сайте tss.ru








Технические характеристики

Серия	EVO
Режимы сварки	MIG/MAG, MMA, LIFT TIG
Напряжение сети	220В±15%
Потребление максимальное, кВА	6.3
Напряжение холостого хода, В	62
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	14.5-23
Диаметр проволоки, мм	0.6-1
Масса катушки, кг	1-5
Диаметр электрода, мм	1.6-4
Диаметр электрода TIG, мм	1.3-2
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21
Масса, кг	17
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	535x240x380
Упаковка	Картон
Масса брутто, кг	19
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	600x270x435
Объем брутто, м3	0.06
Гарантия, срок (мес)	12

Артикул: 035271
Гарантия: 12 мес.

1. Описание группы УНИВЕРСАЛЬНЫЕ (MMA/TIG/MIG) В данном разделе представлены многофункциональные модели, используя которые можно решать различные производственные задачи. Один аппарат позволяет производить ручную дуговую сварку, аргонодуговую сварку или полуавтоматическую сварку проволокой. 2. Краткое описание Многофункциональный сварочный аппарат TSS EVO MTM-200 Компактный многофункциональный синергетический сварочный аппарат TSS EVO MTM-200 для ручной дуговой сварки покрытым электродом , полуавтоматической сварки в среде защитного газа и аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом. 3. Описание Компактный многофункциональный сварочный аппарат TSS EVO MTM-200 для ручной дуговой сварки покрытым электродом , полуавтоматической сварки в среде защитного газа и аргонодуговой сварки вольфрамовым электродом. Лучший аппарат для тех, кто хочет освоить сразу все три основных способа сварки. Все необходимое в комплекте. Режимы сварки: Режим TIG – Аргонодуговая сварка неплавящимся вольфрамовым электродом для сварки углеродистых, нержавеющих сталей и их сплавов. Режим MMA - Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Режим MIG/MAG – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющих, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва, и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки. ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ • Работа от сети напряжением 220 В • Компактное исполнение • Встроенный механизм подачи проволоки • Плавная регулировка скорости подачи проволоки • Дисплей сварочного тока • Дисплей сварочного напряжения • Низкое энергопотребление • Поджиг дуги LIFT TIG • Защита от перегрева Сфера применения: • Машиностроение • Судостроение • Авиастроение • Ремонт и восстановление деталей • Строительство, монтаж металлоконструкций • Гаражные, дачные, мастерские работы • Металлургическая промышленность • Мостовые конструкции • Вагоностроение • Пищевая промышленность • Атомная промышленность • Военная промышленность • Нефтегазодобывающая промышленность • Нефтеперерабатывающая промышленность • Химическая промышленность КОМПЛЕКТАЦИЯ • Инверторный аппарат • Сварочная горелка MIG-15AK, 4м • Ролик для проволоки 0,6/0,8 мм и 0,8/1,0 мм • Комплект ЗИП к горелке MIG • Горелка TIG WP-17, 4м • Комплект ЗИП к горелке TIG • Кабель с электрододержателем 1.6 м • Кабель с клеммой заземления, 1.4 м • Руководство по эксплуатации • Гарантийный талон ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств». КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА Все собранные аппараты проходят обязательную проверку на производстве, затем перед отгрузкой покупателю проверяются на складе ГК ТСС контроллером ОТК. Двойной контроль качества исключает возможный заводской брак.