

ДВУХПОСТОВОЙ ДИЗЕЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР TSS DUAL DWG-500

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



Технические характеристики

Серия	Сварочный агрегат
Род сварочного тока	Постоянный
Сварочный ток поста "А", А	30-300
Сварочный ток поста "В", А	30-500
Сварочный ток постов "А" и "В", А	30-300
Диаметр электрода, мм	1,6-10
Диаметр порошковой проволоки, мм	1,6 / 2,0
Напряжение холостого хода, В	74
Электрическая мощность, кВт	22
Модель генератора	WH184G
Мощность номинальная, кВт	22
Мощность номинальная, кВА	27.5
Мощность максимальная, кВт	25
Мощность максимальная, кВА	31.2
Тип двигателя	Вертикальный, рядный, 4-тактный, с водяным охлаждением
Модель двигателя	Weichai WP2.3D33E200
Двигатель	Weichai WP2.3D33E200
Мощность двигателя, кВт/л.с.	30 (макс. 33 П / 41 (макс 45)
Ёмкость масляной системы (л)	8
Рекомендуемый тип масла	SAE 15W40/10W30
Частота вращения коленвала (об/мин)	1500
Вид топлива	дизель
Расход топлива л/час	7
Объём топливного бака (л)	85
Система охлаждения	Жидкостная
Тип запуска	Электростарт
Установленный аккумулятор Ah/V	75/12
Блок зарядки АКБ	Да
Тип генератора	Бесщеточный, синхронный, самовозбуждающийся, 4х-полюсной
Количество фаз	3/1
Коэффициент мощности	0.8
Напряжение (В)	400/230
Частота, Гц	50
Номинальный ток (А)	50.5
Регулятор напряжения	AVR
Приборы контроля	Уровень топлива, температура антифриза, давление масла, заряд батареи, счетчик моточасов
Дисплей сварочного тока	Да
Дистанционная регулировка тока	Да
Автомат защиты	Да
Предпусковой подогреватель	Да
Останов по низкому давлению масла	Да
Выход 12V (Ампер)	нет
Исполнение	Шумозащитный Кожух
Уровень шума (дВ/7м)	83
Степень защиты	IP44
Масса, кг	750
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1680x820x1010
Упаковка	Фанерный ящик
Масса брутто, кг	850
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	1800x940x1180

Артикул: 039736

Гарантия: 24 месяцев/2000 моточасов мес.

Двухпостовой дизельный сварочный генератор предназначен для организации сварочных работ в полевых условиях, на стройплощадках и в цехах, где нет возможности применить сварочные аппараты, питающиеся от сети переменного тока. Суммарный сварочный ток 500А. Дизельный агрегат может использоваться как источник электроэнергии 400В/230В. Номинальная выходная мощность генератора 22 кВт. Двухпостовой сварочный агрегат представляет собой прочную рамную конструкцию, на которой смонтирован дизельный двигатель водяного охлаждения, генератор, сварочный модуль, панель управления и шумозащитный кожух. В раму встроены топливный бак увеличенного размера. Объем топливного бака 85 л. Расход топлива 7 л/ч. Стальной кожух надежно защищает двигатель, генератор, панель управления а также другие детали конструкции от воздействия погодных условий окружающей среды и возможных механических повреждений. Сварочный агрегат представляет собой прочную рамную конструкцию, на которой смонтирован дизельный двигатель водяного охлаждения, генератор, сварочный модуль, панель управления и шумозащитный кожух. В раму встроены топливный бак увеличенного размера. Стальной кожух надежно защищает двигатель, генератор, панель управления а также другие детали конструкции от воздействия погодных условий окружающей среды и возможных механических повреждений. Преимущества: Одновременное питание электропотребителей и сварочный процесс. Одновременное использование двух постов на разных сварочных токах и режимах. 500А суммарный ток сварки. 25 кВт максимальная выходная мощность для питания электропотребителей, 22 кВт - номинальная мощность. 12 часов автономной работы на одном баке, при максимальной мощности. Объем бака 85 л, расход 7 л/ час. Наличие малогабаритных дистанционных регуляторов сварочного тока, обеспечивающих возможность регулирования тока, не обрывая дуги. Сварочные функции на оба поста: MMA (ручная дуговая сварка) CELLULOSE (сварка труб электродами с целлюлозным видом покрытия на спуск) Lift TIG DC (аргонодуговая сварка на постоянном токе, зажигание дуги касанием) FCAW (полуавтоматическая сварка порошковой проволокой) CAG-A (воздушно-дуговая строжка угольным электродом) Сварка электродами с различным металлургическим типом покрытия. Сварки во всех пространственных положениях в т.ч. вертикальным швом на спуск. Регулировка внешних вольтамперных характеристик и динамических свойств источников, в зависимости от типа покрытия электрода, при сварке различных слоев шва и в разных пространственных положениях. Выбор типов внешних характеристик осуществляется переключателем, расположенным на лицевой панели управления. Все приборы для контроля сварочных процессов и работы двигателя на одной панели управления. Регулировка внешних вольтамперных характеристик и динамических свойств источников пост А Регулировка внешних вольтамперных характеристик и динамических свойств источников пост В ОПЦИИ В БАЗОВОЙ МОДЕЛИ: СВАРОЧНЫЙ ТОК: Диапазон регулировки СС: 30-500А / CV: 14-39V (для FCAW) При работе двумя поста одновременно: пост А - 250А (ПВ 100%) + пост В - 250А (ПВ 100%) Только пост А - 350А (ПВ 60%) или пост В - 500А (ПВ 60%) ОПЦИИ В БАЗОВОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ: Дисплей сварочного тока для поста А, дисплей сварочного тока и напряжения для поста В Плавная бесступенчатая регулировка тока и напряжения Регулируемый горячий старт - оба поста Регулируемый форсаж дуги - оба поста Функция VRD - оба поста Подогрев масла Предустановленный подогреватель охлаждающей жидкости Дистанционная регулировка тока для MMA и TIG сварки - оба поста (два ПДУ на магните в комплекте поставки) Предпусковой подогрев двигателя для запуска при отрицательных температурах Тумблер переключения оборотов двигателя: холостой ход / рабочие обороты Кнопка экстренной остановки КОНТРОЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ НА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ: Напряжение / частота / счетчик моточасов Индикатор температуры охлаждающей жидкости Индикатор давления масла Индикатор заряда батареи Показатель уровня топлива ПИТАНИЕ ЭЛЕКТРОПОТРЕБИТЕЛЕЙ: Без сварки - максимальная выходная мощность 25 кВт Одновременно со сварочным током 2 х 250А - выходная мощность 7 кВт Розетки - AC400В/50,5А, AC230В/ 2x16А Комплектация: Кабельный штекер - 4 шт. Держатель электрода 500-800 А - 2 шт. Клемма заземления 500А - 2 шт. Штепсельная вилка 1~/230В 16А - 2 шт. Штепсельная вилка 3~/400В - 1 шт. MMA пульт ДУ для поста В (500А, 15 м) - 1 шт. MMA пульт ДУ для поста А (350А, 15 м) - 1 шт. Фильтр масляный - 1 шт. Фильтр топливный - 1 шт. Фильтр воздушный - 1 шт. Ремень вентилятора - 1 шт. Дополнительно докупаются: 024541 Механизм подачи проволоки TSS FCAW-501 с роликами под порошковую проволоку 2.0 и 2.4 мм 024561 Шланг-пакет для механизма подачи проволоки TSS FCAW-501, 15 м 025496 Шланг-пакет для механизма подачи проволоки TSS FCAW-501, 30 м 024562 Горелка TSS FCAW 350А (аналог Magnium 350 для LN-23р) 017697 WP-26 (4м) горелка для аргонодуговой сварки вентильная 017788 Горелка для воздушно-дуговой строжки ТВИ-600А (4.5м, электрод 4-12мм)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГРУППА КОМПАНИЙ ТСС»

141281, РФ, Московская обл., г. Ивантеевка, Санаторный проезд д.1, к.4а, пом.1, комн. 22

Для корреспонденции: 129626, РФ, г.Москва, а/я 65

Телефон/факс: +7 (495) 258-00-20, для регионов: 8-800-250-41-44

info@tss.ru, www.tss.ru

ОГРН 1027700216565, ИНН 7702325027



Гарантия, срок (мес)

24 месяцев/2000 моточасов

|