

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ С КОНЦЕВИКОМ ТСС GW 52B

[Карточка товара на сайте tss.ru](#)



Технические характеристики

Макс. диам. арматуры, мм	45
Мин. диам. арматуры, мм	6
Напряжение (В)	380
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	10
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	1090x870x850
Масса станка, кг	360
Гарантия, срок (мес)	12
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	1190x970x950

Артикул: 490481

Гарантия: 12 мес.

Станки для гибки арматуры – высокотехнологичное оборудование, которое используется для холодной гибки арматурной стали, сортового проката на строительных площадках, под навесом, на производствах железобетонных и металлических конструкций, таких как дорожные плиты, блоки или панели перекрытий, а также в производственных цехах. Помимо этого, гибщики востребованы непосредственно в строительстве – например, при создании фундаментов будущих зданий. Благодаря использованию гибщиков арматуры удается существенно сократить время производства железобетонных изделий и конструкций, а также снизить трудозатраты. Простота в управлении и легкость регулировки нужного угла изгиба дают возможность быстро перенастроить станок для изготовления очередного вида изделий. Наличие pedalного и ручного управления способствует удобству работы оператора. Диск сгибания работает в режиме доводчика. Поставляемые модели оснащены всем необходимым и полностью готовы к использованию на предприятиях. • простота в обслуживании и эксплуатации; • точность гибки угла благодаря концевiku (доводчику); • концевой выключатель отвечает за смену направления вращения рабочего стола при достижении заданного угла гибки; • повышенная работоспособность и износостойкость; • управление – возможно при помощи педали или вручную; • надежность – детали станка хорошо закреплены и защищены; • Максимально допустимый диаметр арматуры 45 мм; • Мощность 4 кВт; • Оптимальное соотношение цены и качества. Гарантия - 6 месяцев.